

*Think & Work
Professionally*

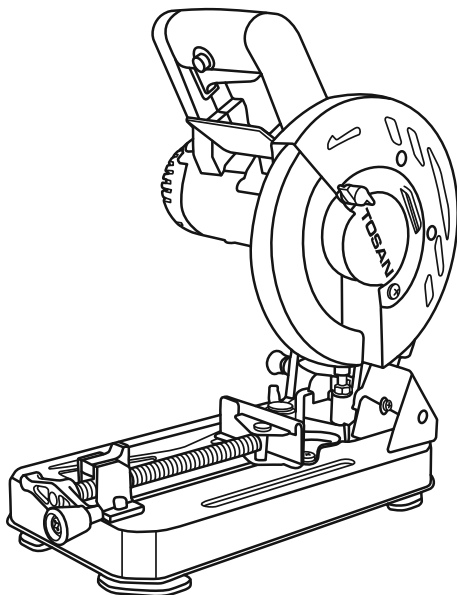
User Manual



دفترچه
راهنما

TOSAN®

PROFESSIONAL TOOLS



5181 C

1600 W - 7800 min⁻¹

پروفیل بر

Cut - off saw

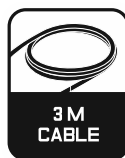
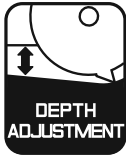
Table of contents

Title	Page
How to use user manual?	1
General instructions for power tools	1
User safety	1
Electrical safety	2
Work area safety	2
How to use machine properly/ working condition....	3
Technical specification	5
Machine part list	6
Before start to work	7
How to start to work	8
How to work with machine	9
How to carry machine	10
Warehouse stock seasonal terms/ disposal/ recycle	10

How to use user manual?

The main purpose to establish this user manual is to utilize the optimum performance of machine. So it has been tried to explain either the important notes for safe use or how to maintenance your machine well.

It's necessary to read carefully user manual before start to work. Plus, keep this booklet while working with machine and always note the points. In case you need to know after sales or regular services terms, please read guaranty card.



General instructions for power tools

Power tools category includes only all of the corded electrical tools.

Please read and follow carefully all the Warnings, symbols and instructions in this manual.

User safety

Before start to work with machine, be sure that you are capable and aware enough to control machine.

To keep yourself safe, before machine get started, make it sure that all accessories have been installed on machine accurately. Then check machine if it is ready to use or not. At the end, when you have done your work, check machine to be sure that the power is off and it is placed in suitable site.

Always use safety supplementary devices based on your working area situation. Use ear protections, gloves, dust proof mask, safety glasses and safety shoes will decrease the possibility of happening the dangerous injuries.

Due to the sharp edges of this machines, be careful about your hands to have enough distance from blade or disc.

Watch your clothes to avoid stuck in machine. put your personal stuffs away from machine to prevent any hurt to your body or machine.

Electrical safety

The type of electricity outlet shape should be chosen according to plug. Don't manipulate the plug. Don't use the plug adaptor for machines that they are equipped with earth wire. Use of standard plug and electricity outlet will cause protection against electrical shock.

In order to reduce the danger of electricity shock, please don't use the overused, old and coverless cords. Always start to work with machine in dry ground which has no humidity. Also don't touch the machine while your hands are wet and the machine power is on.

Don't put machine in vicinity of rain or wet place. Water diffusion to the machine will enhance the danger of electrical shock.

Don't pull the cord without plug.

Keep the cord away from heat, sharp edges and mobile parts.

Always make sure that the cord doesn't injured. Inappropriate cord will lead to electrical shock.

Work area safety

Enough light in working environment will accelerate the working process and prevent possible dangers to happen.

Don't put machine in vicinity of flammable liquids, gasses, dust and high humidity places.

Keep machine away from children and don't let non-skilled persons work with machines.

The floor of workshop must be cleaned off all slipping materials such as grease, oil and etc.

Make sure that there is not any flammable material such as gasoline and gas around you before starting operation, since the sparks arisen from power tools may cause explosion.

Select a safe place to work in and try to keep you balanced during operation. In this way, you can hold the power tools safely even during unexpected situations.

Use ventilation systems during longtime operations and if the working area is surrounded.

Correct operation and cares during operation

Considering the limited capabilities of each tool, never try to overload any tool and use suitable tool for each operation. Each tool is designed for a specific operation and never expect to use one tool in various operations.

Operation in non-adopted operations will make hazards of injury for the user.

The main task of this tool is to provide a DC voltage with 400 times more than urban frequency to enable welding process. This tool can bend steel and steel alloys together by using electrodes.

Considering the sensitive parts inside this tool, never hit the tool and drop it.

Make sure the tool is switched off before any service and repair.

For easier operation, try to fix the work piece using a clamp.

During the welding operation, the work piece, electrode holder and electrode will be so hot. Never touch them.

Never try to stop the cooling fan by hand or external stuffs. This can damage your tool and harm your hand.

Turn off the tool immediately when the normal operation is affected by strange burning smell, interruptions in operation and call the authorized repair center.

The life time of tool depends on the correct operation according to instructions and using standard accessories.

Only use adopted consuming parts with your tool. This will enlarge the life time of your tool.

Never operate with a tool damaged during transportation or wrong operation.

Make sure the earth wire is connected correctly.

Make sure the electric equipment of facilities is suitable for welding process before starting.

Make sure the tool is switched off before you plug in the tool.

Never keep the tool adjacent to the rain and humidity. Penetration of water will cause the electric shock.

Never pull the power cord to unplug the tool.

Keep the power cord away from the oil, sharp edges and moving parts.

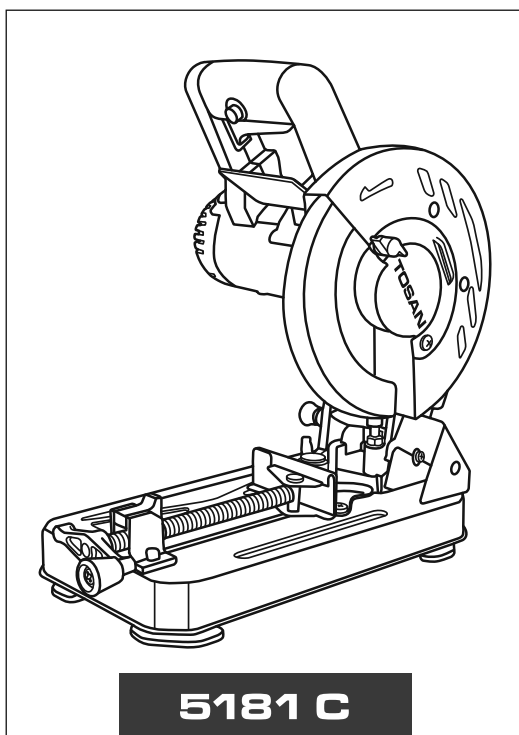
Use standard extension cords when you operate outdoor. This will decrease the hazard of electric shock.

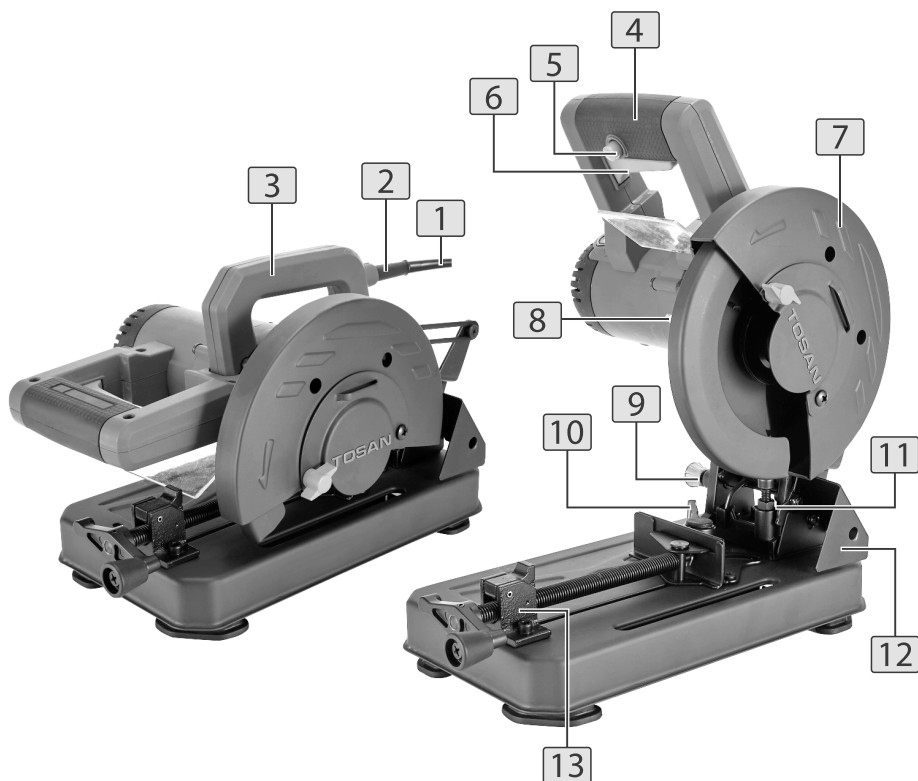
Never pull the electrode holder and earth clamp cords to carry the tool.

Never try to open the tool or change the parts.

Note: never touch the persons affected by electric shock and just try to disconnect the main source of power.

Model number	5181 C
Power (W)	1600
Voltage (V)	220-240
Frequency (Hz)	50/60
No overload speed (rpm)	7800
Type of cutting disc	Steel cutting disc(flat)
Disc diameter (mm)	180
Weight (Kg)	7,2



5181 C

- 1- POWER CORD
- 2- POWER CORD SLEEVE
- 3- CARRYING HANDLE
- 4- HANDLE
- 5- ON/OFF SWITCH LOCK KNOB
- 6- ON/OFF SWITCH
- 7- PROTECTION GUARD

- 8- CUTTING DISC LOCKING KNOB
- 9- ARM LOCKING KNOB
- 10- GAUGE RULER
- 11- HEIGHT ADJUSTING KNOB
- 12- SPARKS PROTECTION
- 13- MOVING CLAMP

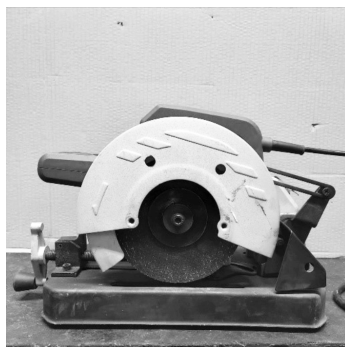
How to assemble or disassemble

In order to assemble or change the disc on machine, first you should rotate screw out which is placed on the movable guard. Then pull down the self-locking pin and rotate disc or shaft to be tighten firmly. Now wrench in the flange screw by using a Hex key. Take off the o-ring and other side flange. Put 180 mm disc on the shaft and take o-ring and flange back, respectively. Wrench the screw to be firm on the shaft. Don't forget to pull up the guard and then place the disc on the shaft.

Attention: It's forbidden to use any other grinding cutting disk. Do check if there's any fissure or damage situation of the cutting wheels before using the machine every time. If there's such situation, it must be replaced to avoid any accidents.

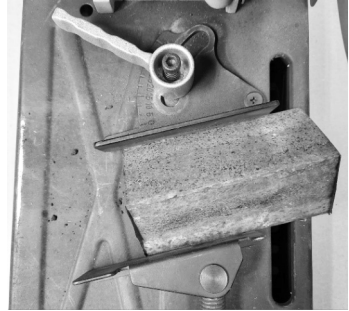
Attention: Do equip the cutting wheel according to the operation explanations, use wrench to fix the cutting wheel carefully, it's possible to occur dangers if equips too loose; and it'll damage the cutting wheel if equips too tight.

Attention: Check the cutting wheel firstly to confirm its model is conforming to the requirements of the machine type; the cutting wheel is in good and complete condition. At the time of starting up the machine, don't touch the materials, to ensure it's starting up under idling condition. In trial operation, please keep a little far away from the machine to avoid any possible accidents.



Working piece adjustment

To do cut with high precision, it is better to adjust it with the instruments that machine is equipped with. Fasten the work piece on machine board tightly. To do this, adjust the right angle for cut by set square 60 degree. Release the mobile jaws to put work piece in it firmly.

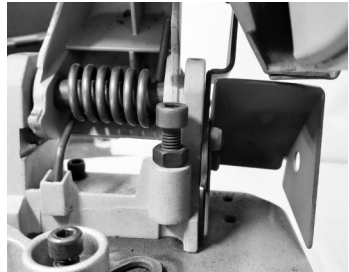


Attention: Don't rotate the angle adjustment screw continuously. Take off wrench from screw in each round and then put it on screw then. It will help you to fasten it more easier.

Adjustment for the cutting depth

To optimum use of cut board and to have high depth of cut, You can use hex nut and hex key to manage it well.

In order to make it stable, wrench the nut firmly.



Electricity safety button and leverage

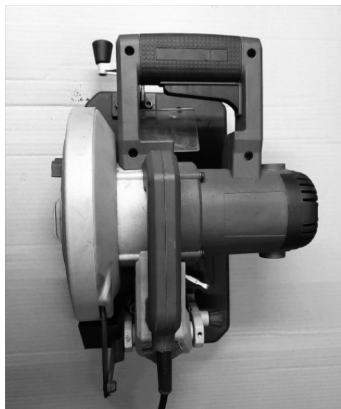
To run the machine you should first push the electricity leverage first and then the safety key to prevent any possible accident.



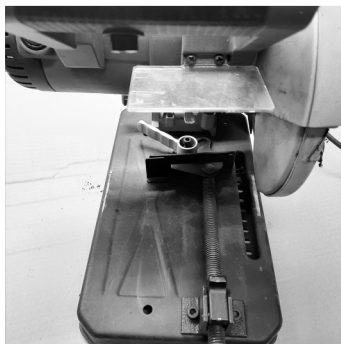
Carrying handle/ main handle

Please check and make it sure that you pushed safety button before machine carry or relocation.

You can bent over the handle which switch is on it and do the cut easily after disc installation. Plus, this handle has soft grip which will help you during prolonged operations.

**Disc cover and spark protection**

The disc cover is provided in order to prevent from throwing the metal chips during work or work piece inspection. The sparking protection is placed in the back side of the machine to block sparks.

**Run and installation**

In order to run the machine, mount the disc first, then fix the work piece on the board, and finally turn the machine on.

Cutting terms for different metal shapes

This machine is designed to cut different shapes of metal. Please read below table to be aware completely about the possible sizes that machine is capable for:

Shape of cutting surface	Max. 90 degree cut (mm)
Circle 	50
Square 	45
Rectangular 	35x85
Triangle 	60x60

Machine carrying terms

Move machine carefully to prevent any hurt to its body or other parts. Make sure it is firmly fixed during transportations.

Warehouse stock seasonal terms/ Disposal/ Recycle

Always keep machine clean. Specifically the ventilator entrance should be without dust. Don't use water or/and chemical solutions to clean. Only a dry napkin will better work to take dust away.

To store machine, first package it well and put in in dry place where will be not exposed to rain or snow.

It is necessary to do annual service after 12 months.

In case to dispose machine, the electrician parts and other accessories should be separated and transferred to recycle process.

Please consider that the power tools will have a bunch of usable parts even after their lifecycle which can be regenerated.

ظرفیت برش دستگاه

این ابزار به منظور برش انواع مقاطع فلزی مورد استفاده قرار می گیرد. به منظور استفاده از ابزار متناسب با اطلاعات مندرج در جدول می توانید انواع مقاطع فلزی از قبیل میله، لوله، قوطی، نبشی و سایر انواع پروفیل را متناسب با توانایی برش این ابزار برشکاری نمایید:

نوع مقطع	حداکثر برش ۹۰ درجه (میلیمتر)
شمش آهن گرد 	۵۰
آهن مربع ۴ گوش 	۴۵
آهن مستطیل 	۳۵×۸۵
آهن نبشی 	۶۰×۶۰

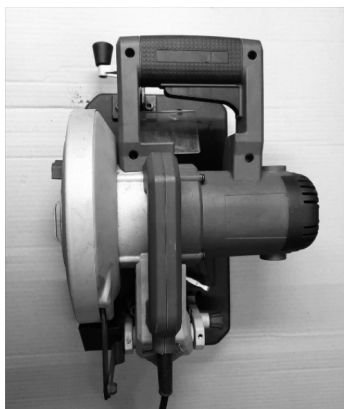
حمل و جابه جایی ابزار

جهت جابه جایی ابزار آن را با احتیاط حمل نموده تا از آسیب به بدنه و اجزاء آن جلوگیری به عمل آید. ابزار را به هنگام حمل و نقل در محل ثابتی مهار نموده تا آسیبی به آن وارد نشود.

نگهداری در شرایط انبار/فصول مختلف سال/شرایط اسقاط محصول

همواره تمامی قسمت های ابزار به خصوص شیارهای تهویه را تمیز نگه دارید و غبار روی دستگاه را پاک کنید. در هنگام تمیزکاری از آب و محلول های خورنده استفاده نکنید. از یک دستمال تمیز و خشک برای پاک کردن گرد و خاک استفاده کنید. جهت نگهداری در انبار ابزار را درون بسته بندی قرار داده و در محیطی عاری از رطوبت و برف و باران قرار دهید.

در صورت استفاده مجدد از ابزار بیشترین زمان ۱۲ ماه به خدمات پس از فروش مراجعه و نسبت به سرویس های دوره ای اقدام نمایید. ابزار های برقی و متعلقات آن در هنگام بازیافت می بایست از یکدیگر جدا شوند. ابزار های برقی پس از پایان عمر کاری خود هنوز هم میزان زیادی مواد اولیه ارزشمند درون خود دارند که دوباره می تواند وارد چرخه کاری شوند.

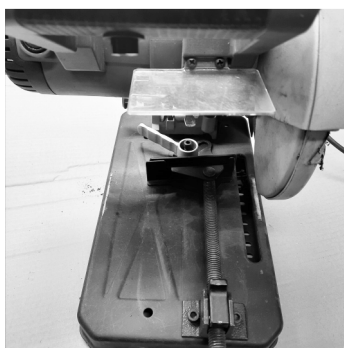


اهرم و شستی ایمنی کلید برق

به منظور راه اندازی ابزار پس از فشردن اهرم کلید برق می بایست شستی ایمنی کلید برق را فشرده تا دستگاه راه اندازی شود. این مکانیزم بدلیل ایمنی بیشتر و جلوگیری از حوادث احتمالی برای کاربر در نظر گرفته شده است.

طلق محافظ و جرعه گیر

به منظور جلوگیری از پرتاب براده به سمت کاربر در حین کار و بررسی وضعیت قطعه در شرایط برش از طلق محافظ استفاده شده است و در پشت دستگاه برای جلوگیری از پرتاب جرعه، جرعه گیر تعبیه شده است.

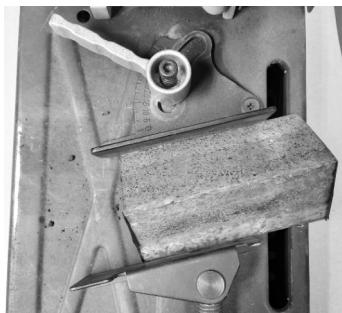


راه اندازی

برای راه اندازی دستگاه، صفحه برش را بر روی ابزار نصب نموده و قطعه کار مورد نظر را بر روی کفه محکم ببندید سپس، ماشین را به برق متصل نموده و آن را راه اندازی نمایید.

تنظیم قطعه کار روی کفه

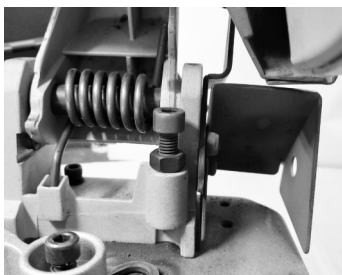
به منظور برش دقیق تر بهتر است از تجهیزات نصب شده بر روی کفه استفاده نموده و قطعه کار قبل از برش بر روی کفه محکم بسته شود. بدین منظور پس از تعیین زاویه مورد نظر برای برش بوسیله آچار تنظیم زاویه صفحه گونیا، زاویه را مشخص نموده و با آزاد کردن فک متحرک گیره، صفحه متحرک را به قطعه کار می‌رسانیم و فک متحرک گیره را در جای خود قرار داده و بوسیله دسته گیره قطعه کار را بر روی کفه محکم نموده و برش می‌دهیم.



توجه: آچار تنظیم زاویه را پس از هر بار چرخاندن از روی مهره بلند کنید (اتصال بین آچار و مهره قطع شود) و پس از جابجایی دستگیره آچار، مجدداً آن را روی مهره گذاشته و آنقدر این کار را ادامه دهید تا پیچ مورد نظر باز و یا بسته شده و تنظیم زاویه انجام شود.

تنظیم عمق برش

به منظور استفاده بهینه از صفحه برش و تنظیم عمق برش قطعات می‌توانید با آزاد کردن مهره شش‌پر و بستن پیچ آلن عمق بیشتری برای برش قطعات ایجاد نمایید و صفحه برش را تا جایی که امکان دارد مصرف نمایید.



ضمناً به منظور تثبیت عمق، مهره را سفت نمایید.

اهرم و شستی ایمنی کلید برق

به منظور راه‌اندازی ابزار پس از فشردن اهرم کلید برق می‌بایست شستی ایمنی کلید برق را فشرده تا دستگاه راه‌اندازی شود. این مکانیزم بدلیل ایمنی بیشتر و جلوگیری از حوادث احتمالی برای کاربر در نظر گرفته شده است.



قبل از شروع

نصب و تعویض صفحه برش

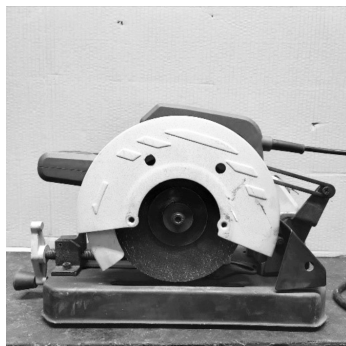
به منظور نصب یا تعویض صفحه برش ابتدا پیچ خروسی کاور کوچک حفاظ را باز نمایید سپس قفل کن شفت را به سمت پایین نگه دارید و شفت یا صفحه را با دست دیگر بچرخانید تا شفت قفل شود؛ حالا با آچار آلن پیچ فلانج را باز نموده و پس از برداشتن واشر و فلانج رو، صفحه سائز ۱۸۰ میلیمتری تخت را پس از جمع کردن (بالا بردن) حفاظ متحرک بر روی شفت نصب نموده و فلانج و واشر را در جای خود قرار دهید و در انتها پیچ آن را ببندید.

توجه داشته باشید که برای قرار دادن صفحه در جای خود میبایست حفاظ متحرک را به سمت بالا هدایت نموده (جمع کنید) تا بتوانید صفحه را در جای خود قرار دهید.

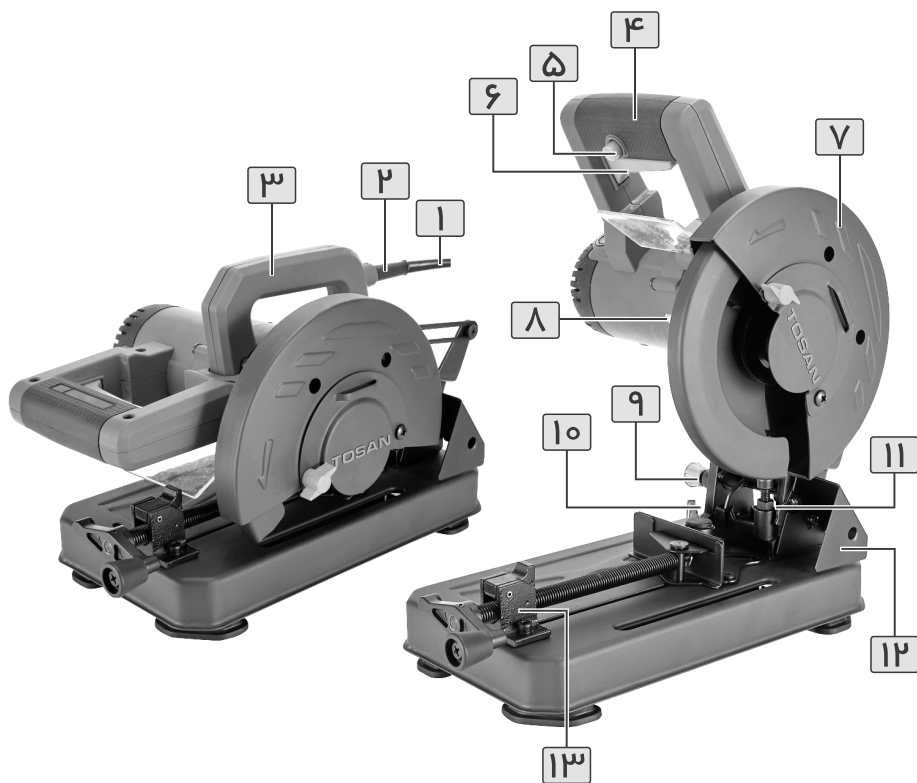
هشدار ۱: حتما هر بار قبل از تعویض و استفاده از دیسک، آنرا چک کنید تا شکستگی یا ترک نداشته باشد. در این صورت، برای جلوگیری از حوادث احتمالی از بکارگیری آن صرف نظر کنید.

هشدار ۲: برای نصب دیسک بر روی دستگاه از آچار قرار داده شده استفاده کنید و مطابق با دستورالعمل آنرا محکم کنید. توجه داشته باشید زیاد محکم کردن و یا شل بستن دیسک به روی دستگاه، هر دو میتواند خطر آفرین باشد و به فلانج دستگاه آسیب برساند.

هشدار ۳: زمانیکه دیسک را روی دستگاه قرار دادید، ابتدا به صورت امتحانی دستگاه را روشن و تست کنید. در این باره به چند نکته توجه داشته باشید. اولاً اطمینان حاصل کنید که دیسک به خوبی در شفت قرار گرفته است. دوماً از دستگاه فاصله بگیرید تا از خطر پرتاب شی خطرناک اجتناب شود. در آخر، اگر با روشن شدن دستگاه شروع به لرزش کرد، صدای نامتعارفی داشت و یا دیسک قفل کرد دستگاه را خاموش کنید.



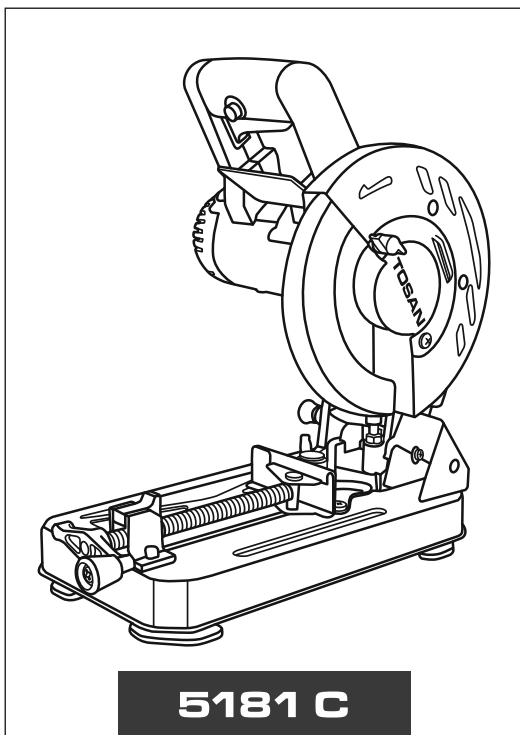
5181 C



- ۸ - قفل کن صفحہ بُرش
- ۹ - ضامن قفل کننده بازو
- ۱۰ - آچار تنظیم زاویہ صفحہ گونیا
- ۱۱ - پیچ تنظیم ارتفاع
- ۱۲ - جرّقه گیر
- ۱۳ - فک ثابت

- ۱ - کابل برق
- ۲ - لاستیک کابل
- ۳ - دستہ حمل و نقل
- ۴ - دستہ
- ۵ - شستی ایمنی کلید برق
- ۶ - کلید روشن/خاموش
- ۷ - حفاظ ثابت

پارامتر	مدل دستگاه
توان (وات)	۱۶۰۰
ولتاژ ورودی (ولت)	۲۲۰-۲۴۰
فرکانس (هرتز)	۵۰/۶۰
سرعت در حالت بی باری (دور بر دقیقه)	۷۸۰۰
نوع صفحه بُرش	صفحه فیبری بُرش استیل (تخت)
قطر صفحه (میلیمتر)	۱۸۰
وزن (کیلوگرم)	۷/۲



با توجه به وجود قطعات و اجزاء حساس در این ابزار، از سقوط ابزار یا وارد شدن ضربه به آن ممانعت نمایید.

استفاده بهینه و عمر طولانی ابزار مشروط به رعایت دستورات کاربردی و استفاده از ملزومات مناسب می باشد.

در صورت بروز مشکلاتی اعم از قطع شدن کلید، بوی سوختگی، نوسان (قطع و وصل شدن)، لرزش و ... که عملکرد عمومی ابزار را مختل می نماید، دستگاه را خاموش نموده و با واحد خدمات پس از فروش تماس حاصل فرمایید.

در صورتی که ابزار در حین حمل و نقل، جابه جایی و یا کاربری نادرست آسیب دیده است، هرگز آن را راه اندازی نکنید.

هرگونه تغییرات اعمالی بر روی اجزاء باعث کاهش عملکرد ابزار شده و منجر به آسیب های احتمالی به ابزار و کاربر خواهد شد.

پس از هر بار استفاده از ابزار می بایست قسمت های مختلف و اجزای آسیب دیده یا معیوب شده به دقت بررسی و اصلاح شوند.

پس زدن، گیر کردن، یا ضربه زدن، یک واکنش ناگهانی است که در نتیجه گیر کردن ابزار و متعلقات در حال حرکت، به وجود می آید. بدین ترتیب ابزار به طور ناگهانی متوقف شده و از کنترل کاربر خارج می گردد و امکان مدمه به کاربر وجود دارد. لذا جهت مهار مناسب ابزار، وضعیت تعادل خود را حفظ نموده و مطمئن شوید فضای مناسبی برای ایستادن انتخاب کرده اید. این امر موجب می شود تا کاربر علاوه بر حفظ تعادل خود، کنترل بهتری بر ابزار داشته باشد.

هنگام کار با ابزار، آن را محکم و به درستی در دست بگیرید تا قادر به کنترل و خنثی نمودن نیروهای واکنشی از سوی دستگاه باشید.

دسته ابزار را خشک و تمیز و عاری از روغن و گریس نگه دارید.

اعمال نیروی بیش از حد بر دستگاه، به هیچ وجه موجب افزایش بازدهی آن نخواهد بود.

طول عمر ابزار و استفاده بهینه از آن مشروط به رعایت دستورات کاربردی و استفاده از ملزومات مناسب و قطعات اصلی می باشد. استفاده از متعلقات غیر استاندارد و متفرقه احتمال آسیب به کاربر و دستگاه را افزایش می دهد.

در صورت نیاز به قطعات مصرفی، حتما از قطعات متناسب با مدل دستگاه استفاده نمایید. تجهیز ابزار با قطعات اصلی، طول عمر و ایمنی دستگاه شما را تضمین می نماید.

ایمنی الکتریکی

پریز مورد استفاده برای این ابزار، می بایست متناسب با دوشاخه آن باشد. از ایجاد هرگونه تغییر در دوشاخه، جدا خودداری فرمایید و هرگز از تبدیل دوشاخه برای ابزار برقی دارای ارت استفاده نکنید. دوشاخه و پریز استاندارد، خطر برق گرفتگی را کاهش می دهد.

به منظور کاهش خطر برق گرفتگی از سیم های کهنه و آسیب دیده و بدون عایق استفاده نکنید. همواره ابزار را در محل های خشک و بدون رطوبت راه اندازی نموده و به هیچ عنوان با دست و بدن خیس و مرطوب به ابزار روشن و در حال کار دست نزنید. از قرار دادن ابزار برقی در مجاورت باران و رطوبت خودداری کنید. نفوذ آب و رطوبت به ابزار، خطر برق گرفتگی را افزایش می دهد.

هیچ گاه دوشاخه را با کشیدن کابل، از پریز جدا نکنید. جهت حفظ ایمنی، کابل ابزار را دور از حرارت، روغن، لبه های تیز و قطعات متحرک نگه دارید.

همواره از سلامت و عدم پارگی کابل اطمینان حاصل نمایید؛ کابل آسیب دیده خطر شوک الکتریکی را افزایش می دهد.

زمانی که از ابزار برقی در محیط های باز استفاده می کنید، حتما از سیم سیار مناسب و استاندارد استفاده نمایید. استفاده از سیم سیار مناسب خطر برق گرفتگی را کاهش می دهد.

ایمنی محیط کار

نور کافی موجب تسریع در انجام کار و جلوگیری از حوادث احتمالی می گردد. از قرار دادن ابزار در مجاورت گازها، مایعات قابل اشتعال، گرد و غبار و محیط های مرطوب خودداری فرمایید.

ابزار را دور از دسترس کودکان قرار داده و به افراد آموزش ندیده اجازه ندهید ابزار را راه اندازی نمایند.

استفاده از ابزار و مراقبت های حین کار

از مهمترین کاربردهای این ابزار برش مقاطع فلزی می باشد. با توجه به ظرفیت ثابت ابزار، از وارد کردن فشار بیش از حد بر ابزار خودداری کرده و همواره برای هرکار از ابزار مناسب استفاده نمایید. هر ابزار وظیفه ای خاص به عهده داشته و نمی توان از یک ابزار انتظار چند نوع کار را داشت. به خاطر داشته باشید هر ابزار به منظور عملکرد خاصی طراحی و تولید شده است.

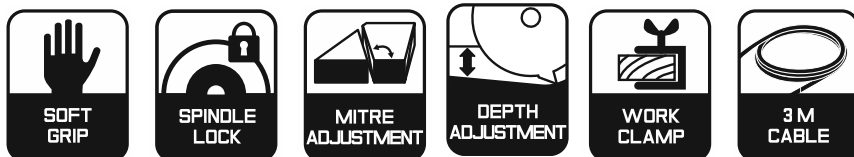
نحوه بکارگیری دفترچه راهنما، ایمنی عمومی کار با ابزار، ایمنی فردی،

1

نحوه بکارگیری دفترچه راهنما

هدف از تدوین دفترچه راهنما ارائه نکاتی به منظور استفاده بهینه از ابزار بوده و سعی شده است تا نکات ایمنی، عملکردی و نحوه نگهداری ابزار به طور کامل توضیح داده شود.

پیشنهاد می گردد، قبل از شروع به کار این دفترچه را به دقت مطالعه فرمایید و آن را حین کار به همراه داشته باشید. در صورت نیاز به اطلاعات خدمات پس از فروش و سرویس های دوره ای، ضمانت نامه محصول را مطالعه نمایید.



ایمنی عمومی کار با ابزار

منظور از ابزار صرفاً ابزاری برقی می باشد.

هشدارها، نمادها و دستورالعمل های مندرج در دفترچه های راهنما را به دقت مطالعه نموده و اجرا کنید.

ایمنی فردی

قبل از شروع به کار با ابزار، اطمینان حاصل نمایید که توانایی کار با آن را دارید و با حواس جمع و دقت بالا کار کنید.

برای رعایت ایمنی خودتان، قبل از شروع به کار دستگاه، تجهیزات و لوازم جانبی را به طور دقیق و صحیح بر روی ابزار نصب کنید و از آماده به کار بودن آن اطمینان حاصل نمایید. همچنین، قبل از رها کردن ابزار، مطمئن شوید که بطور کامل خاموش شده است و یا آن را در محل مناسبی قرار داده اید.

همواره از تجهیزات ایمنی مطابق با شرایط کار استفاده نمایید. استفاده از دستکش ایمنی، عینک، ماسک، کلاه، کفش و لباس ایمنی و ... صدمات و خطرات احتمالی کار را کاهش می دهد.

با توجه به وجود قطعات متحرک از نزدیک نمودن انگشتان دست به ابزار در حال کار خودداری نمایید. ضمناً اجازه ندهید لباس و تجهیزات همراه شما به ابزار در حال کار برخورد نماید زیرا موجب آسیب به کاربر و ابزار خواهد شد.

صفحه	عنوان
۱	نحوه بکارگیری دفترچه راهنما
۱	ایمنی عمومی کار با ابزار
۱	ایمنی فردی
۲	ایمنی الکتریکی
۲	ایمنی محیط کار
۲	استفاده صحیح از ابزار و مراقبت های حین کار
۳	جدول فنی
۴	اجزاء دستگاه
۵	قبل از شروع
۸	راه اندازی
۹	روش کار با ابزار
۹	حمل و جابه جایی
۹	نگهداری در شرایط انبار، فصول مختلف سال و
	شرایط اسقاط کردن محصول



TOSAN TOOLS CO.,
No, 8 - Mirzaei Alley
Imam Khomeini St., Tehran - IRAN
P.O. Box 1136749967
www.tosantools.com