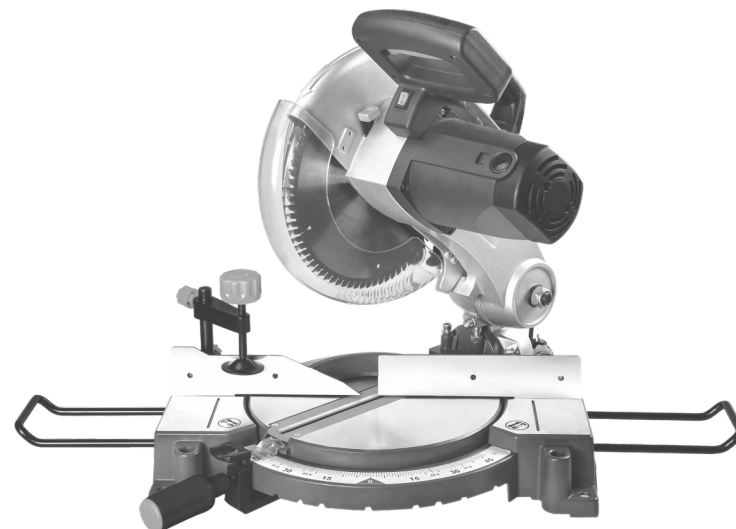


TOSAN[®]
PROFESSIONAL TOOLS
PLUS

Compound Miter Saw

5917 CLS

TOSAN[®]
PROFESSIONAL TOOLS
PLUS



En User manual

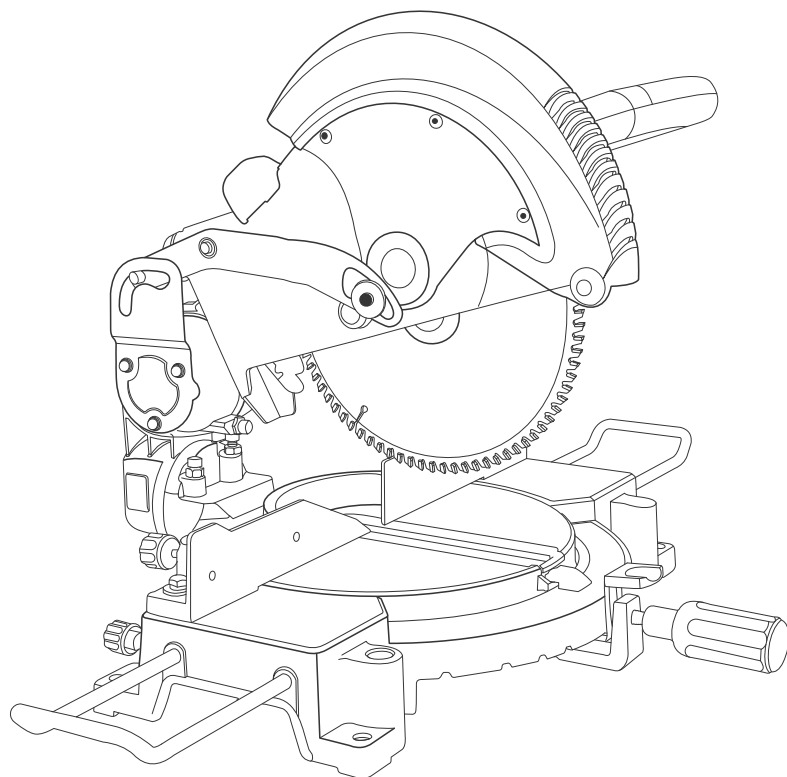
Fa دفترچه راهنما

www.tosantools.com



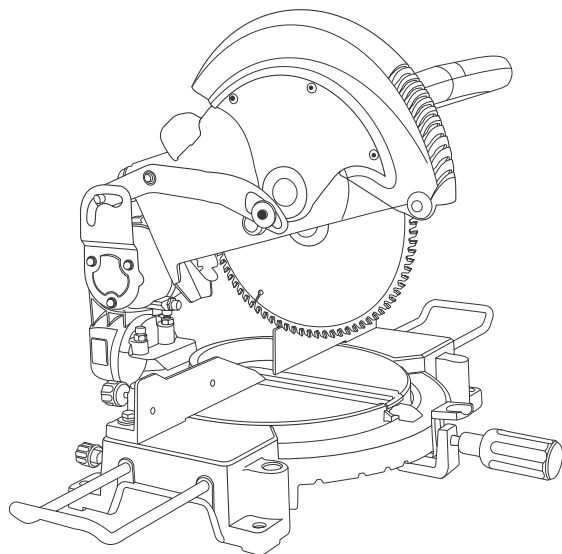
Table of Contents

MODEL: 5917 CLS

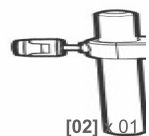


- Contents Of Package
- Safety
- Product Description
- Installation
- Product Functions
- Carrying The Tool
- Additional Cares
- Storage And Before You Start The Unit
- Replacing The Accessories.
- Environment Protection
- Technical Specifications

Contents Of Package



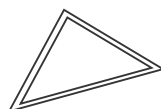
[01] x 01



[02] x 01



[03] x 02



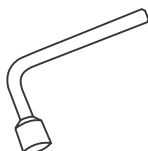
[04] x 01



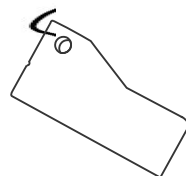
[05] x 01



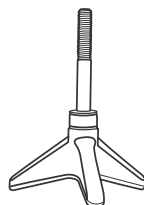
[06] x 01



[07] x 01



[08] x 01



[09] x 01

Safety

These instructions are for your safety. Please read through them thoroughly before use and retain them for future reference. This miter saw shall be used only to saw work pieces with a maximum thickness of 110mm.

It shall not be used to saw inflammable, explosive or toxic materials and to cut steel, iron, brass or food. Other uses for the machine will lead to the damage of the machine and a series of dangers to the operator. This appliance is for private and household use, not for professional or industrial ones. Only identical accessories as the ones provided with the mitre saw are authorised.

Never use the appliance in the rain or other wet conditions.

SAFETY WARNINGS

Warning! When using electric tools basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury including the following.

Read all these instructions before attempting to operate this product and save these instructions.

1. Keep work area clear
>Clutter areas and benches invite injuries.
2. Consider work area environment
>Do not expose tools to rain.
>Do not use tools in damp or wet locations.
>Keep work area well lit.
>Do not use tools in the presence of flammable liquids or gases.
3. Guard against electric shock
>Avoid body contact with earthed or grounded surfaces (e.g. pipes, radiators, ranges, refrigerators).
4. Keep other persons away
>Do not let persons, especially children, not involved in the work touch the tool or the extension cord and keep them away from the work area.
5. Store idle tools
>When not in use, tools should be stored in a dry locked-up place, out of reach of children.
6. Do not force the tool
>It will do the job better and safe at the rate for which it was intended.

Safety

7. Use the right tool

>Do not force small tools to do the job of a heavy duty tool.
>Do not use tools for purposes not intended; for example do not use circular saws to cut tree limbs or logs.

8. Dress properly

>Do not wear loose clothing or jewels; they can be caught in moving parts.

>Non-skid footwear is recommended when working outdoors.

>Wear protective hair covering to contain long hair.

9. Use protective equipment

>Use safety glasses

>Use face or dust mask if working operations create dust.

10. Connect dust extraction equipment

>If the tool is provided for the connection of dust extraction and collecting equipment, ensure these are connected and properly used.

11. Do not abuse the cord

>Never yank the cord to disconnect it from the socket,, keep the cord away from heat, oil and sharp edges.

12. Secure work

>Where possible use clamps or a vice to hold the work.. it is safer than using your hand.

13. Do not overreach

>Keep proper footing and balance at all times.

14. Maintain tools with care

>Keep cutting tools sharp and clear for better and safer performance.

>Follow instruction for lubricating and changing accessories.

>Inspect tool cords periodically and if damages have them repaired by an authorized service facility.

>Inspect extension cords periodically and replace if damaged.

>Keep handles dry, clean and free from oil and grease.

15. Disconnect tools

>When not in use, before servicing and when changing accessories such as blades, bits and cutters, disconnect tools from the power supply.

Safety

16. Remove adjusting keys and wrenches

>From the habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from the tool before turning it on.

17. Avoid unintentional starting

>Ensure switch is in "off" position when plugging in.

18. Use outdoor extension leads

>When the tool is used outdoors, use only extension cords intended for outdoor use and so marked.

19. Stay alert

>When what you are doing, use common sense and do not operate the tool when you are tired.

20. Check damaged parts

>Before further use of tool, it should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function.

>Check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts , mounting and any other conditions that may affect its operation.

>A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced by an authorized service center unless otherwise indicated in this instruction manual.

>Have defective switches replaced by an authorized service center.

21. Warning

>The use of any accessory or attachment other than one recommended in this instruction manual may present a risk of personal injury.

22. Have your tool complies with the relevant safety rules, repairs should only be carried out by qualified persons using original spare parts, otherwise this may result in considerable danger to the user.

Safety

Additional Safety Rules For Miter Saw

1. Keep hands out of path of saw blade. Avoid contact with any coasting blade. It can still cause severe injury.
2. Do not operate saw without guards in place. Check blade guard for proper closing before each use. Do not operate saw if blade guard does not move freely and close instantly. Never clamp or tie the blade guard into the open position.
3. Do not perform any operation freehand. The workpiece must be secured firmly against the turn base and guide fence with the vise during all operations. Never use your hand to secure the workpiece.
4. Never reach around saw blade.
5. Turn off tool and wait for saw blade to stop before moving workpiece or changing settings.
6. Unplug tool before changing blade or servicing.
7. Always secure all moving portions before carrying the tool.
8. Stopper pin which locks the cutter head down is for carrying and storage purposes only and not for any cutting operations.
9. Do not use the tool in the presence of flammable liquids or gases.
10. Check the blade carefully for cracks or damage before operation. Replace cracked or damaged blade immediately.
11. Use only flanges specified for this tool.
12. Be careful not to damage the arbor, flanges (especially the installing surface) or bolt. Damage to these parts could result in blade breakage.
13. Make sure that the turn base is properly secured so it will not move during operation.
14. For your safety, remove the chips, small pieces, etc. from the table top before operation.
15. Avoid cutting nails. Inspect for and remove all nails from the workpiece before operation.
16. Make sure the shaft lock is released before the switch is turned on.
17. Be sure that the blade does not contact the turn base in the lowest position.
18. Hold the handle firmly. Be aware that the saw moves up or down slightly during start-up and stopping.
19. Make sure the blade is not contacting the workpiece before the switch is turned on.

Safety

20. Before using the tool on an actual workpiece, let it run for a while. Watch for vibration or wobbling that could indicate poor installation or a poorly balanced blade.
21. Wait until the blade attains full speed before cutting.
22. Stop operation immediately if you notice anything abnormal.
23. Do not attempt to lock the trigger in the on position.
24. Be alert at all times, especially during repetitive, monotonous operations. Do not be lulled into a false sense of security. Blades are extremely unforgiving.
25. Always use accessories recommended in this manual. Use of improper accessories such as abrasive wheels may cause an injury.
26. Connect miter saws to a dust collecting device when sawing.
27. Select saw blades in relation to the material to be cut.
28. Take care when slotting.
29. Some dust created from operation contains chemicals known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:
lead from lead-based-painted material and,
Arsenic and chromium from chemically-treated lumber.
Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: work in a well ventilated area and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.
30. To reduce the emitted noise, always be sure that the blade is sharp and clean.
31. The operator is adequately trained in the use, adjustment and operation of the machine.

Safety

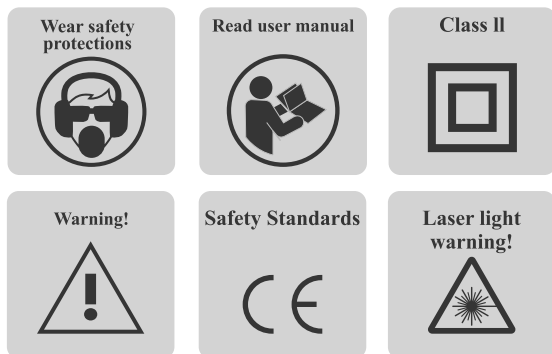
Safety Points For Your Laser

Do not stare directly at the laser beam. A hazard may exist if you Deliberately stare into the beam; please observe all safety rules as follows:

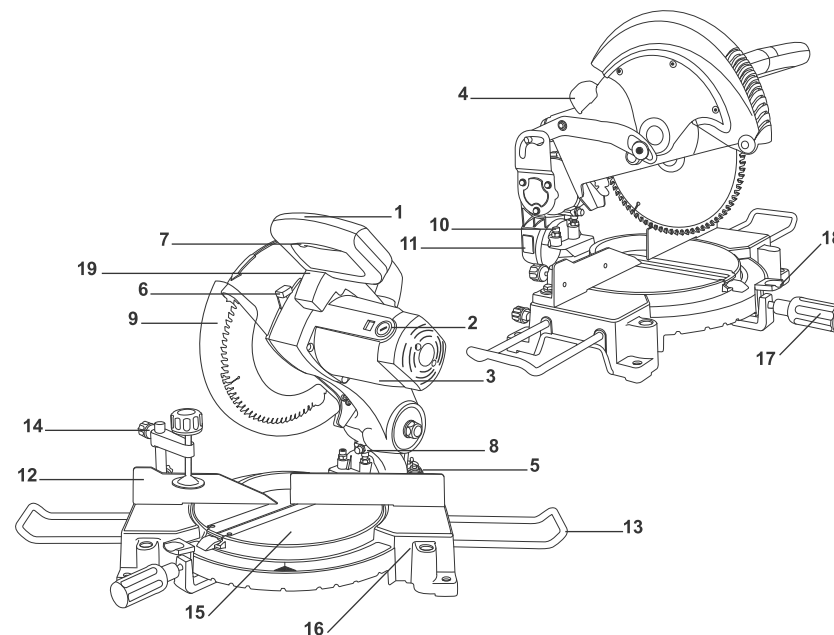
- 1.The laser device fitted to this tool is class 2 with a maximum radiation of 1mW and 650nm wavelength. These lasers do not normally present an optical hazard although staring at the beam may cause flash blindness.
- 2.The laser shall be used and maintained in accordance with the manufacturer's instructions.
- Never aim the beam at any person or an object other than the work piece.
- 3.The laser beam shall not be deliberately aimed at another person and shall be prevented from being directed towards the eye of a person for longer than 0.25 seconds.
4. Always ensure the laser beam is aimed at a sturdy work piece without reflective surfaces, e.g. wood or rough coated surfaces are acceptable. Bright shiny reflective sheet steel or similar is not suitable for laser applications as the reflective surface may direct the laser beam back at the operator.
- 5.Do not change the laser device with a different type. Repairs must be carried out by the manufacturer or an authorized agent.

Caution! Use of controls or adjustments other than those specified herein may result in hazardous radiation exposure.

Signs



Safety



- | | | |
|-------------------|--------------------------------|------------------|
| 1. Handle | 8. Adjusting Bolt | 15. Turning Base |
| 2. Brush Holder | 9. blade guard | 16. Main Base |
| 3. Motor | 10. Bevel Angle Adjusting Bolt | 17. Grip |
| 4. Dust Nozzle | 11. Rear Knob | 18. Lock Lever |
| 5. Stopper Pin | 12. Guide Fence | 19. Laser Switch |
| 6. Shaft Lock | 13. Support | |
| 7. Switch Trigger | 14. Vice Grip | |

Technical Specifications

Net Weight: 18 Kg	Blade Size: 254 x 30 x 2.8 mm	Input Power: 1700 W
Packing Size: 590 x 440 x 435 mm		

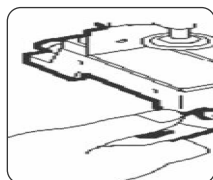
Product Description

How to prepare the tool:

Caution: unplug the tool before any mount & demount.

1-Bench mount:

Prepare 4 suitable and fix the tool on table by tightening prepared bolts.



Bolt

2-Stopper pin:

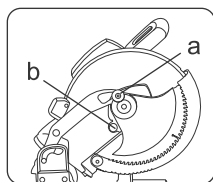
Pull stopper pin to left side to release arm.



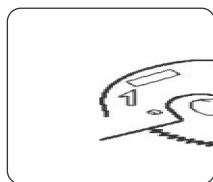
Stopper Pin

3-Mount the blade:

-untighten & remove screws a&b



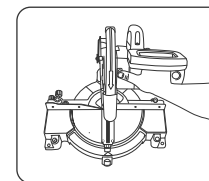
-pull up lower guard & upper guard cover.



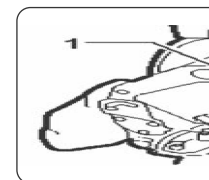
Blade Gaurd

Installation

-lock the blade by press the shaft lock.

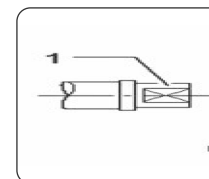


-while the shaft lock is pressed , untighten & remove hex bolt clockwise by provided hex wrench



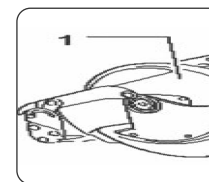
-install the blade followed by instruction in shown figure.

Caution: the ring 25.4mm or 30mm in outer diameter is factory –installed onto the spindle.



1. Spindle
2. Flange
3. Saw Blade
4. Flange
5. Hex Blot
6. Ring

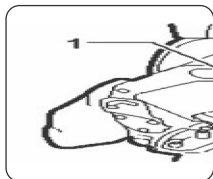
Caution: please notice to blade direction



1. Blade Case
2. Arrow
3. Arrow
4. Saw Blade

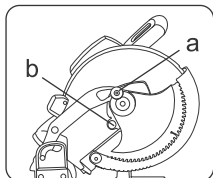
Installation

-tighten hex bolt counter clockwise while shaft lock is pressed.



1. Hex Bolt
2. Wrench

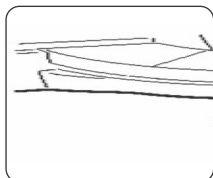
-return lower guard & upper guard cover then tighten a & b screws.



1. Adjusting Bolt

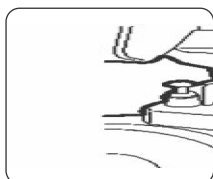
4- Adjust bevel angle:

-loosen knob at the rear of tool counter clockwise



1. Knob

-push the arm to the left to tilt the saw blade until the pointer points to desired angle on the bevel scale then tighten the knob clockwise firmly to secure the arm.



1. Pointer

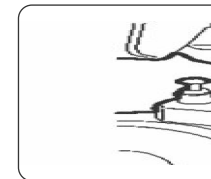
Installation

5- Maintaining maximum cutting capacity:

This tool is factory adjusted to provide the maximum cutting capacity for a 255mm saw blade.

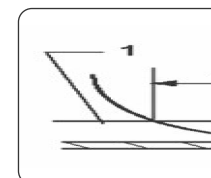
When installing a new blade , always check the lower limit position of the blade and if necessary , adjust it as follows:

First, unplug the tool. Lower the arm completely. Use the wrench to turn the adjusting bolt until the periphery of the blade extends slightly below the top surface of the turn base at the point where the front face of the guide meets the top surface of turn base.



Adjusting Bolt

-while the arm is holding completely down , rotate the blade but hand and be sure blade doesn't contact any part of lower base.



1. Top surface of turn base
2. Periphery of blade
3. Guide fence

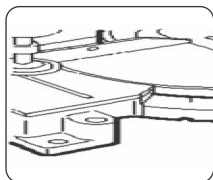
Readjust it if necessary.

Caution: any contact of saw blade with lower base or fence can cause serious injury for operator.

Installation

6- Adjusting the miter angle:

Loosen the grip by turning counter clockwise . turn the turn base while pressing down the lock lever. Move turn base to left or right side & when the pointer points to desire angle on miter scale release lock lever & securely tighten the grip clockwise.



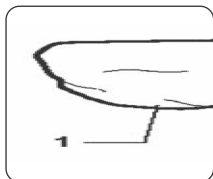
1. Lock lever
2. Grip

7- Maximum cutting capacity (HxW) with blade 255mm in diameter.

Bevel angle	Miter angle	
	0 "	45" (Left & Right)
0 "	75mmx130mm	75mmx90mm
45"(left)	48mmx120mm	48mmx90mm

8- Dust bag:

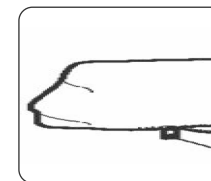
Use of the dust bag makes cutting operation clean and dust collection easy.to attach the dust bag , fit it onto the dust nozzle .



1. Dust Bag

Installation

-when the dust bag is about half full, remove the dust bag from the tool and pull the fastener out .empty the dust bag of saw dust .



1. Fastener

Note: if you connect a vacuum cleaner to dust nozzle , more efficient and cleaner operation can be performed.

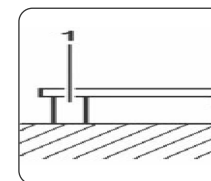
9- Securing work piece:

Warning:

It is extremely important to always secure the work piece properly with the vise . failure to do so can cause the tool to be damaged and/or the work piece be destroyed . personal injury may also result.

After cutting operation , DO NOT raise the blade until blade has come to complete stop.

Caution: When cutting long work pieces, use supports that are as height as the top surface level of turn base.



1. Support
2. Turn base

Installation

Thin material tends to sag .support work piece over its entire length to avoid blade pinch and probable KICKBACK.

-Vertical Vise :

The vertical vise can be installed in two position on either the left or right side of guide fence .

Insert the vise rod into the hole in guide fence & tighten the screw to secure the vise rod. Position the vise arm according to the thickness and shape of work piece then secure the vise arm by tightening the screw.

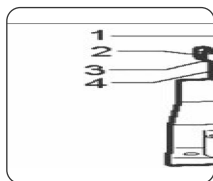
Caution:

make sure no part of arm contacts the vise when pushing down the arm.

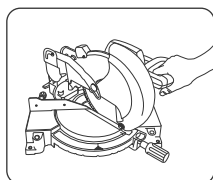
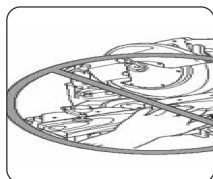
Operation:

Caution: the work piece should be secured firmly against the turn base and guide fence with vise during all operation.

-to start the tool, push the switch trigger . also release the switch trigger to stop the tool.



1. Vise Knob
2. Screw
3. Vise Arm
4. Vise Rod



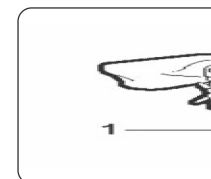
Installation

Warning:

Never use tool with an inoperative switch . it is HIGHLY DANGEROUS & cause serious injuries.

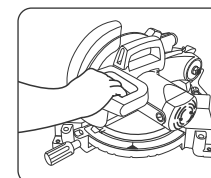
Before cutting, let the tool come to maximum speed then push arm with necessary force because too much force may result overload & decreases cutting efficiency.

1. Press Cutting:



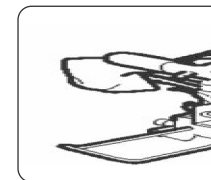
1. Vertical vise

2. Miter Cutting:



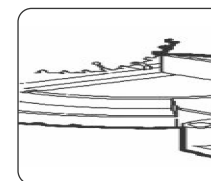
3. Bevel Cut:

Refer to adjust the tool for miter or bevel cutting .



4- Repetitive lengths cutting:

When cutting several pieces of stock to the same length, ranging from 240mm to 380mm, use of set plate (optional accessory) will facilitate more efficient operation.



1. Set plate
2. Screw
3. Holder

Installation

When the cut is completed , switch off the tool & wait UNTIL THE BLADE HAS COME TO COMPLETE STOP before return the blade to its fully elevated position.

5-cutting aluminum extrusion:

When securing aluminum extrusions, use space bloc or pieces of scraps as shown in the figure to prevent any deformation .

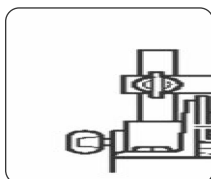
Also use lubricant when cutting the aluminum extrusion to prevent build-up of aluminum on the blade.

Caution: use special aluminum cutting blade for cutting aluminum extrusion only.

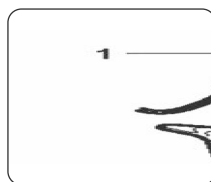
Carrying tool:

Make sure the tool is unplugged. Secure the blade at 0° bevel angle and the turn base at left miter angle fully. Push down the arm & lock it with stopper pin.

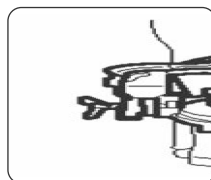
Then remove the holders, dust bag, etc and carry the tool by carrying grip.



1. Vise
2. Spacer block
3. Guide fence
4. Aluminium extrusion
5. Spacer block



1. Stopper pin

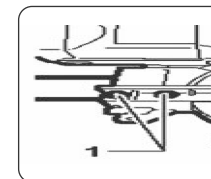


Product Functions

Adjusting the cutting angle:

This tool is carefully adjusted and aligned at the factory but rough handling may have affected the alignment. If your tool is not aligned properly , perform the following:

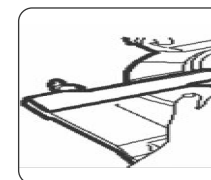
Loosen the grip which secures the turn base . turn the turn base till the pointer points to 0° on the miter scale . tighten the grip and loosen the hex bolts securing the guide fence by wrench.



1. Hex bolts
2. Hex bolts

If the pointer doesn't point to 0° on the scale , loosen the screw which secures the pointer and move the pointer plate to 0° on miter scale.

Push down the arm fully and lock it with stopper pin . square the side of the blade with the face of guide fence using a triangular rule , then securely tighten the hex bolts on the guide fence in the order from the right side.

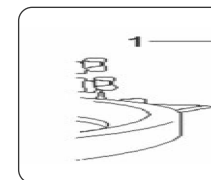


1. Triangular rule

Bevel angle:

1-0° bevel angle

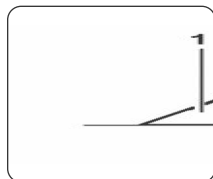
Push down the arm fully and lock it with stopper pin. Loosen the knob at the rear of the tool .loosen hex nut and turn the 0° bevel adjusting bolt on the right side of turn base two or three revolutions clockwise to tilt the blade on right .



- 1-0° bevel angle

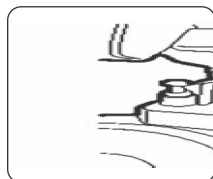
Product Functions

Carefully square the side of the blade with top of the turn base using triangular rule . by turning the 0" bevel angle adjusting bolt counter clockwise. Then tighten the hex nut to secure the 0" bevel angle.



1. Triangular
2. Saw blade
3. Top surface of turn base

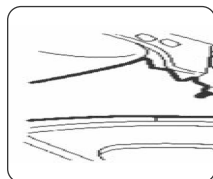
If the pointer doesn't point to 0" on the scale, loosen the screw which secures the pointer and move the pointer plate to 0" on bevel scale.



1. Pointer

2-45" bevel angle

Adjust the 45" bevel angle only after performing 0" bevel angle adjustment . to adjust 45" bevel angle . loosen the knob and tilt the blade to left fully. Make sure that the pointer on the arm points to 45" on the bevel scale . if the pointer doesn't point to 45" , turn the 45" bevel angle adjusting bolt on the left side of the arm until pointer points to 45".



1. Pointer

Maintenance :

Caution:

Always be sure that the tool is switched off and unplugged before attempting to perform inspection or maintenance.
Never use gasoline, thinner, alcohol or other chemical liquids .
discoloration , deformation or cracks may result.

Warning:

Always be sure the blade is sharp & clean enough for the best & more safe performance.

ویژگیهای فنی

- ولتاژ و فرکانس ورودی: ۲۲۰-۲۳۰ ولت متناوب، ۵۰ هرتز

- توان ورودی: ۲۰۰۰ وات

- سرعت بدون بار: ۴۲۰۰ دور بر دقیقه

- ابعاد تیغه: ۲۵۰ م م در ۳۰ م م در ۲/۲ و ۳/۲ م م در ۸۰ دندانه

- وزن: ۲۲ کیلوگرم

- محدوده زاویه برش میز: ۰ تا ۴۵ درجه چپ و راست

- محدوده زاویه برش مورب: ۰ تا ۴۵ درجه چپ و راست

- ظرفیت برش عرضی:

در زاویه ۰ درجه میز و ۰ درجه مورب: ۳۰۵ در ۹۰ م م / ۲۰ در ۱۱۰ م م

در زاویه ۴۵ درجه میز و ۰ درجه مورب: ۲۱۵ در ۹۰ م م

برش مورب در زاویه ۰ درجه میز و ۴۵ درجه گونیای چپ: ۳۰۵ در ۴۲ م م

برش مورب در زاویه ۰ درجه میز و ۴۵ درجه گونیای راست: ۳۰۵ در ۲۵ م م

برش ترکیبی در زاویه ۴۵ درجه میز و ۴۵ درجه گونیای چپ: ۲۱۵ در ۴۲ م م

برش ترکیبی در زاویه ۴۵ درجه میز و ۴۵ درجه گونیای راست: ۲۱۵ در ۲۵ م م

مشخصات میزان صدا و لرزش:

- میزان فشار صوتی اعمالی بر حسب LpA: ۹۴ دسی بل

- میزان فشار صوتی اعمالی بر حسب LwA: ۱۰۷ دسی بل

- میزان لرزش: ۳/۴ متر بر مجذور ثانیه

میزان شدت صدای خروجی برای کاربر ممکن است از ۸۵ دسی بل فراتر رفته و اندازه گیری میزان

حفاظت صوتی ضروری است.

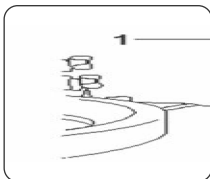
- میزان کلی لرزش منطبق با روش تست استاندارد اندازه گیری شده و می توان از آن برای مقایسه

صدای دو ابزار استفاده کرد.

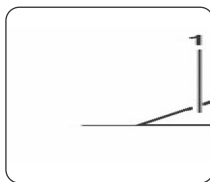
- میزان لرزش ابزار در هنگام استفاده عملی از ابزار می تواند متفاوت از میزان اظهار شده باشد و این

مسئله بستگی به روش استفاده از ابزار دارد.

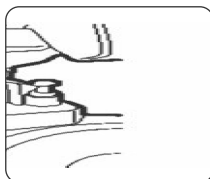
1- 0"
bevel angle



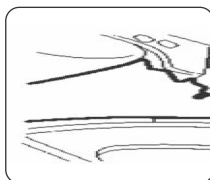
1. Triangular
2. Saw blade
3. Top
surface of
turn base



1. Pointer



1. Pointer



تنظیم و کالیبره زاویه عمودی:

۱ - صفر درجه:

بازو را به سمت پایین فشار دهید و توسط ضامن قفل کنید. دستگیره پشت دستگاه را شل کنید. مهره شش گوش در قسمت راست تنظیم زاویه را شل کنید و ۲ پیچ آنرا یا ۳ دور در جهت عقربه های ساعت بچرخانید و سپس بازو را کمی به سمت راست کج کنید. سپس مطابق عکس بین تیغ و سطح میز کار چرخان گونیا را قرار دهید و پیچ تنظیم زاویه ۰ درجه را در جهت عکس عقربه های ساعت بچرخانید تا کاملاً گونیا شود و سپس مهره شش گوش را سفت کنید. اگر بازهم نشانگر عدد ۰ درجه را نشان نداد پیچ نشانگر را شل کنید و نشانگر را روی صفر درجه قرار دهید و سپس پیچ را سفت کنید.

۲ - ۴۵ درجه:

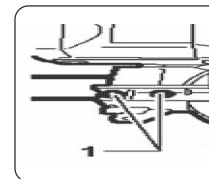
بعد از تنظیم و کالیبره زاویه ۰ درجه، برای تنظیم زاویه ۴۵ درجه، دستگیره پشت دستگاه را شل کنید و بازو را کاملاً به سمت چپ هل دهید و چک کنید تا نشانگر عدد ۴۵ درجه را نشان دهد. اگر نشان نداد پیچ تنظیم زاویه ۴۵ درجه را در قسمت چپ را بچرخانید تا نشانگر عدد ۴۵ را نشان دهد.

کالیبره کردن دیواره میز کار چرخان:

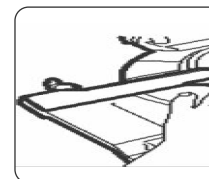
این دستگاه به طور پیش فرض تنظیم و کالیبره شده است اما امکان دارد حین جابجایی از تنظیم و کالیبره خارج شود. برای تنظیم و کالیبره مجدد می بایست به صورت زیر عمل شود:

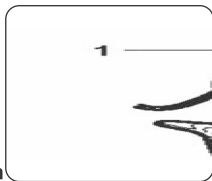
دستگیره میز کار چرخان را شل کنید. سپس میز کار را بچرخانید تا نشانگر روی ۰ درجه قرار گیرد. دستگیره را سفت کنید تا میز کار ثابت شود و سپس پیچ های دیواره را شل کنید. اگر نشانگر میز کار زاویه ۰ درجه را نشان نداد، پیچ نشانگر را شل کنید و روی ۰ درجه قرار دهید و سپس پیچ آن را سفت کنید. سپس بازو را به پایین فشار دهید و توسط ضامن بازو را قفل کنید. توسط گونیا مطابق عکس از سمت چپ تیغ و دیواره را گونیا کنید و پیچ های سمت راست دیواره را به آرامی سفت کنید و سپس پیچ های طرف چپ را به آرامی سفت نمایید.

1. Hex bolts
2. Hex bolts

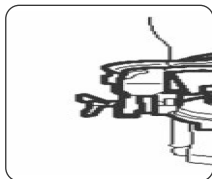


1. Triangular
rule





1. Stopper pin



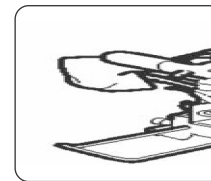
حمل و جابجایی:

ابتدا قبل از جابجایی مطمئن شوید که دوشاخه دستگاه را از پریز برق خارج کردید. بازو را در حالت ۹۰ درجه ثابت کنید و سپس میز کار چرخان را در نهایت زاویه در سمت چپ بچرخانید و ثابت نمایید. سپس بازو را رو به سمت پایین فشار دهید و توسط ضامن قفل کنید. سپس تمامی لوازمات جانبی را جدا کنید و دستگاه را جابجا و حمل نمایید.

تعمیرات و نگهداری:

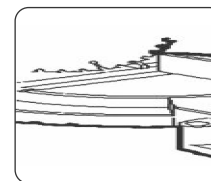
هشدار: قبل از هرگونه تعمیرات و نگهداری حتما دوشاخه دستگاه را از پریز برق خارج کنید. هرگز از گازولین، تینر، الکل و موارد مشابه برای تمیزکاری دستگاه استفاده نکنید چون موجب شکستگی یا رنگ پریدگی دستگاه می شود.

توجه: همواره از تیز بودن تیغ و تمیز بودن تیغ اطمینان حاصل نمایید.



۳- برش زاویه دار:

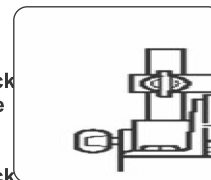
به قسمت تنظیم زاویه برش عمودی مراجعه کنید.



1. Set plate
2. Screw
3. Holder

۴- برش های تکراری:

برای برش قطعات کار تکراری با طول ۲۴۰ م م تا ۳۸۰ م م، از کمکی و صفحه تکه موجود در بسته بندی مطابق عکس استفاده کنید. زمانیکه برش تمام شد دستگاه را خاموش کنید و صبر کنید تا تیغ از چرخش بیافتد و سپس بازو را رها کنید تا به حالت اولیه برگردد.

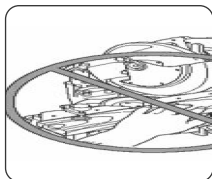


1. Vise
2. Spacer block
3. Guide fence
4. Aluminium extrusion
5. Spacer block

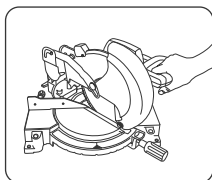
۱- برش پروفیل های آلومینیومی:

برای ثابت کردن پروفیل های آلومینیومی، از بلوک هایی مشابه عکس استفاده کنید تا از هرگونه لگد زدن یا خرابی قطعه کار جلوگیری شود.

همچنین از مایع چرب کننده برای جلوگیری از جمع شدن براده های آلومینیوم روی تیغ جلوگیری شود. نکته: از تیغ مخصوص برش آلومینیوم برای برش آلومینیوم استفاده شود.



توجه: قطعه کار باید همواره توسط گیره در مقابل میز کار چرخان ثابت شده باشد.

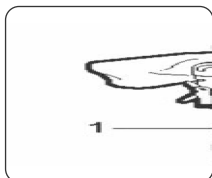


- برای شروع به کار، کلید دستگاه را به سمت داخل فشار دهید تا تیغ شروع به چرخش کنید و هر زمان که کلید را رها کنید تیغ از حرکت باز می ایستد.

هشدار:

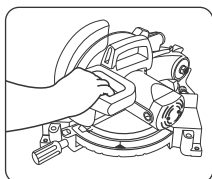
هرگز با دستگاهی که سوییچ خرابی دارد کار نکنید. این کار ریسک بالایی دارد و امکان دارد صدمات جدی به کاربر وارد کند.

قبل از برش، ابتدا اجازه دهید تیغ به حداکثر توان چرخش برسد و سپس بازو را با فشار متناسب به پایین فشار دهید. فشار بیش از حد موجب کاهش دقت و کارایی برش می شود.

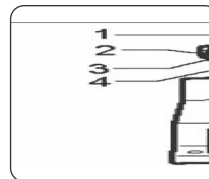


1. Vertical vise

۱ - برش عمودی:



۲ - برش افقی:



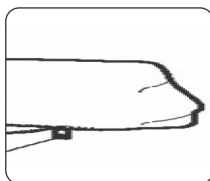
1. Vise Knob
2. Screw
3. Vise Arm
4. Vise Rod

قطعات کار با قطر کم و طول زیاد خم می شوند که موجب قاپیدن توسز تیغ و لگد تیغ می شوند که استفاده از کمکی این مشکل را برطرف می کند.

- گیره عمودی:

گیره عمودی در هر ۲ طرف چپ و راست دستگاه نصب می شود. برای نصب گیره، میله گیره را در سوراخ دیواره ثابت میز کار چرخان وارد کنید و سپس پیچ میله را سفت کنید. سپس برای ثابت کردن قطعه کار، بازوی گیره را بر اساس ضخامت و شکل قطعه کار تنظیم کنید و دستگیره گیره را بچرخانید تا روی قطعه کار ثابت شود.

توجه: دقت کنید هیچ کدام از قسمت های گیره با بازو هنگامی که بازو را به پایین فشار می دهید تماس نداشته باشد.



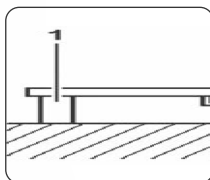
1. Fastener

- زمانی که کیسه در حالت نیمه پر قرار دارد کیسه را از نازل جدا کنید و با باز کردن زیپ تعبیه شده در کف کیسه محتویات کیسه را خارج کنید.

نکته: با اتصال جاروبرقی صنعتی به جای کیسه به نازل گرد و خاک، جمع آوری خاک اره ها بهتر و با سهولت بیشتری انجام میپذیرد.

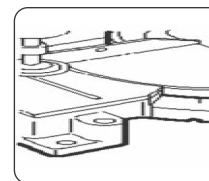
۹ - ایمن سازی قطعه کار:

هشدار: ثابت کردن و ایمن سازی قطعه کار توسط گیره از درجه اهمیت بالایی برخوردار است و عدم انجام آن حین برش موجب آسیب جدی به کاربر، دستگاه و قطعه کار می شود. بعد از اتمام برش، بازوی دستگاه را بالا نیاورید و صبر کنید تا تیغ کاملاً از چرخش بیافتد.



1. Support
2. Turn base

نکته: برای برش قطعات با طول نسبتاً زیاد از کمک هایی با ارتفاع یکسان با میز کار چرخان استفاده کنید.



1. Dust Bag

۶ - تنظیم زوایه برش افقی:

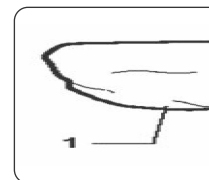
دستگیره میز کار چرخان را در جهت خلاف عقربه های ساعت شل نمایید. در حالیکه ضامن را رو به پایین فشار داده اید میز کار چرخان را به سمت چپ یا راست در جهت دلخواه قرار دهید تا نشانگر زاویه زاویه مورد نظر را نشان دهد و سپس دستگیره را در جهت عقربه های ساعت بچرخانید تا سفت شود.

۷- حداکثر برش با تیغ ۲۵۵ م م :

Bevel angle	Miter angle	
	0 "	45" (Left & Right)
0 "	75mmx130mm	75mmx90mm
45"(left)	48mmx120mm	48mmx90mm

۸ - کیسه گرد و خاک:

استفاده از کیسه گرد و خاک موجب جمع آوری گرد و خاک حاصل از برش شده که سبب تمیز ماندن محیط کار می شود. برای نصب، این کیسه را به نازل گرد و خاک متصل نمایید.

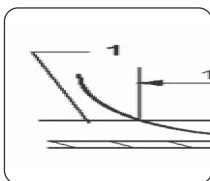




Adjusting Bolt

۵ - تنظیم حداکثر توان برش:

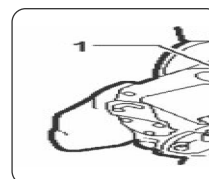
این دستگاه به طور پیش فرض برای حداکثر توان برش یعنی ۲۵۵ م م تنظیم شده است. ولی به خاطر داشته باشید هر زمان که تیغ جدید نصب می نمایید می بایست بررسی کنید تا با میز کار چرخان دستگاه برخورد نداشته باشد و اگر لازم شد به صورت زیر تنظیم نمایید: ابتدا دوشاخه دستگاه را از پریز برق جدا کنید و سپس بازوی دستگاه را کاملاً به پایین هل دهید. توسط آچار پیچ تنظیم ارتفاع برش را تنظیم نمایید تا تیغ در شیار برش قرار گیرد و نوک گارد پایینی به میز کار چرخان تماس پیدا کند.



1. Top surface of turn base
2. Periphery of blade
3. Guide fence

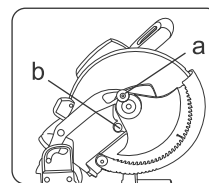
- زمانی که بازوی دستگاه کاملاً به طرف پایین هل داده شده است تیغ را با دست بچرخانید تا مطمئن شوید با هیچ یک از قسمت های میز کار چرخان دستگاه تماس پیدا نمی کند.

هشدار: هرگونه تماس تیغ با میز کار چرخان دستگاه موجب آسیب جدی به کاربر می شود.



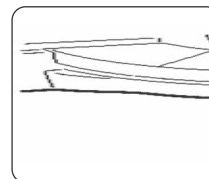
1. Hex Bolt
2. Wrench

- پیچ تیغ را با استفاده آچار در جهت خلاف عقربه های ساعت سفت کنید.



1. Adjusting Bolt

- گارد پایینی را به جای اول خود بازگردانید و پیچ های a و b را در جای خود سفت نمایید.



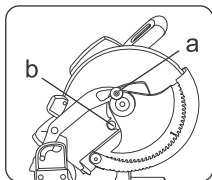
1. Knob

۴ - تنظیم زاویه برش عمودی:
- دستگیره پشت دستگاه را در جهت خلاف عقربه های ساعت شل نمایید.

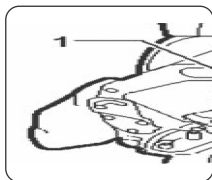


1. Pointer

- بازوی دستگاه را در به سمت چپ هل دهید تا نشانگر زاویه عمودی در زاویه دلخواه قرار گیرد و سپس دستگیره در جهت عقربه های ساعت سفت نمایید.

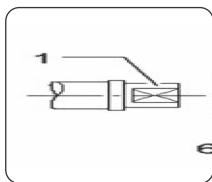


- تیغ را با استفاده از قفل شفت در جای خود قفل کنید.



- در حالیکه تیغ قفل شده است پیچ تیغ را به وسیله آچار موجود در بسته بندی در جهت عقربه های ساعت شل و از جای خود خارج کنید.

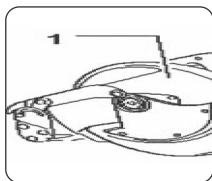
1. Spindle
2. Flange
3. Saw Blade
4. Flange
5. Hex Blot
6. Ring



- تیغ را مشابه دستورالعمل در عکس نصب در جای خود قرار دهید.

توجه: به طور پیش فرض کارخانه رینگ تبدیل تیغ به سوارخ داخلی قطر ۳۰ م م را روی شفت قرار داده است.

1. Blade Case
2. Arrow
3. Arrow
4. Saw Blade



نکته: به جهت تیغ برش دقت نمایید تا هم جهت با فلش روی گارد بالایی باشد.

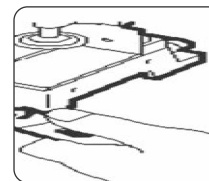
آماده سازی دستگاه:

هشدار: حتما قبل از نصب دستگاه و یا جابجایی دوشاخه دستگاه را از پریز برق جدا کنید.

۱- نصب روی میز:

۴ پیچ مناسب با ضخامت میز کار آماده کنید و دستگاه را مطابق عکس روی میز کار ثابت نمایید.

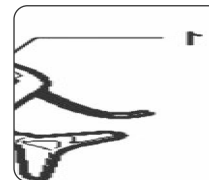
Bolt



۲- ضامن بازو:

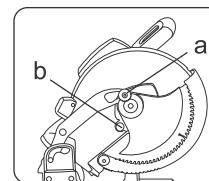
ضامن بازو را به دست چپ بکشید تا بازوی دستگاه رها شود.

Stopper Pin



۳- نصب تیغه روی دستگاه:

- پیچ **a** را شل و جدا کنید و سپس پیچ **b** را شل کنید.

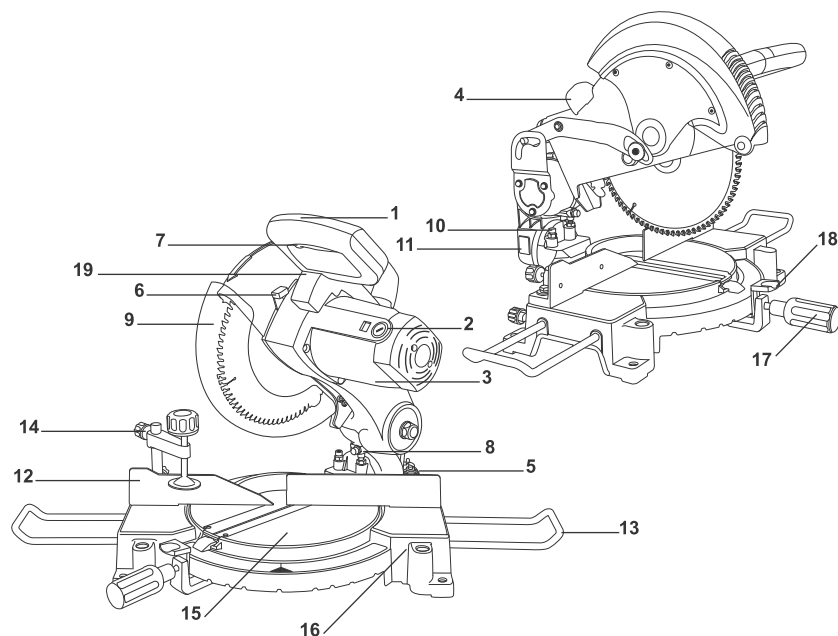


- گارد پایینی را به طرف بالا بکشید.

Blade Gaurd



تشریح محصول



1. Handle
2. Brush Holder
3. Motor
4. Dust Nozzle
5. Stopper Pin
6. Shaft Lock
7. Switch Trigger

8. Adjusting Bolt
9. blade guard
10. Bevel Angle Adjusting Bolt
11. Rear Knob
12. Guide Fence
13. Support
14. Vice Grip

15. Turning Base
16. Main Base
17. Grip
18. Lock Lever
19. Laser Switch

مشخصات فنی محصول

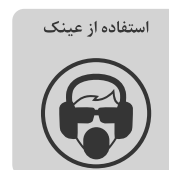
توان نامی ورودی: ۱۷۰۰ وات	سایز تیغه: ۲۵۴ X ۳۰ X ۲.۸ م م	وزن: ۱۸ کیلوگرم
سایز بسته بندی: ۴۳۵ X ۴۴۰ X ۵۹۰ م م		

ایمنی

نکات ایمنی مرتبط با لیزر

- ۱- مستقیماً به نور لیزر خیره نشوید. در غیر این صورت ممکن است برای چشمان شما خطراتی داشته باشد. لطفاً کلیه نکات ایمنی ذیل را رعایت کنید:
 - لیزر متصل شده به این ابزار از نوع کلاس ۲ بوده و حداکثر تشعشع آن ۱ میلی وات و طول موج آن نیز ۶۵۰ نانومتر می باشد. این لیزرها معمولاً خطر نوری نداشته هر چند خیره شدن به نقطه پاشش آن میتواند منجر به عدم دید لحظه ای شود.
 - ۲- لیزر باید مطابق با دستورالعمل سازنده نگهداری و به کار برده شود. هرگز مسیر نور لیزر را به سمت افراد یا اشیای دیگری غیر از قطعه کار منحرف نکنید.
 - ۳- مسیر نور لیزر نباید به سمت چشم دیگر افراد برای مدت زمان بیشتر از ۲۵ ثانیه منحرف شود.
 - ۴- مطمئن شوید نور لیزر را به قطعه کاری می تابانید که دارای سطح منعکس کننده نباشد. سطوح براق ورقه های استیل یا مشابه آنها برای کاربرد لیزر مناسب نیستند چون باعث می شوند نور لیزر به سمت کاربر منعکس شود.
 - ۵- لیزر دستگاه را با نوع دیگری تعویض نکنید. تعمیرات باید توسط نمایندگی های مجاز انجام گیرند.
- هشدار!** استفاده از ابزارهای کنترل تنظیمات به غیر از موارد مشخص شده در این دفترچه ممکن است منجر به اشاعه پرتوهای خطرناک شود.

مفهوم نمادها



استفاده از عینک



دفترچه راهنما



کلاس ۲



علامت هشدار



استاندارد ایمنی



هشدار لیزر

قوانین ایمنی مختص فارسی بر

- ۱- دست خود را دور از مسیر تیغه نگه دارید. از تماس با تیغه متوقف شده هم خودداری کنید چون باز هم خطرات خاص خود را دارد.
- ۲- هرگز بدون حفاظ با دستگاه کار نکنید. قبل از هر بار استفاده حفاظ را از نظر بسته بودن صحیح بررسی کنید. در صورتی که حفاظ تیغه آزادانه حرکت نمی کند هرگز از دستگاه استفاده نکرده و هرگز حفاظ را در حالت باز ثابت نکنید.
- ۳- هرگز برای گیره بندی تنها از دست استفاده نکنید زیرا قطعه کار باید محکم روی پایه و با استفاده از دیواره ها گیره بندی شود.
- ۴- از فشار بیش از حد به تیغه خودداری کنید.
- ۵- قبل از تغییر تنظیمات یا حرکت دادن قطعه کار ابزار را خاموش نموده و منتظر شوید تیغه متوقف شود.
- ۶- قبل از سرویس کاری و تعویض تیغه ابزار را از برق بکشید.
- ۷- قبل از حمل ابزار تمامی قسمت های متحرک را ایمن سازی کنید.
- ۸- پین قفل که بازوی بالایی را در هنگام پایین آمدن قفل می کند تنها برای حمل و نقل و نگهداری دستگاه کاربرد داشته و در زمان کار با دستگاه هیچ گونه کاربردی ندارد.
- ۹- هرگز از ابزار در مجاورت مایعات قابل اشتعال یا گازها استفاده نکنید.
- ۱۰- تیغه ها را با دقت چک کنید تا مطمئن شوید هیچ گونه ترک یا آسیب دیدگی ندارند. تیغه های ترک خورده یا آسیب دیده را سریعاً تعویض کنید.
- ۱۱- تنها از فلانچ های مختص این دستگاه استفاده کنید.
- ۱۲- مراقب باشید به محور، فلانچ ها (مخصوصاً فلانچ رو) یا پیچها آسیب نزنید. هرگونه آسیب به این قطعات منجر به شکسته شدن تیغه می شود.
- ۱۳- مطمئن شوید میز پایه گردان به درستی ایمن شده و در حین عملیات حرکت نداشته باشد.
- ۱۴- جهت ایمنی خود، براده ها، قطعات کوچک و غیره را قبل از شروع کار از روی میز پاک کنید.
- ۱۵- از بردن میخ ها اجتناب کنید. وجود میخ در قطعه کار را بررسی و در صورت وجود آنها را در آورید.
- ۱۶- مطمئن شوید قبل از روشن کردن دستگاه قفل محور دستگاه آزاد شده است.
- ۱۷- مطمئن شوید تیغه در زمان پایین آمدن با میز پایه اتصال پیدا نکند.
- ۱۸- دسته را محکم بگیرید. مطمئن شوید که اره آزادانه و به نرمی بالا و پایین می شود.
- ۱۹- مطمئن شوید قبل از روشن کردن دستگاه تیغه با قطعه کار درگیر نباشد.
- ۲۰- قبل از درگیر کردن تیغه با قطعه کار، اجازه دهید تیغه به حداکثر سرعت برسد. دقت کنید که در حرکت تیغه لرزش یالنگی وجود نداشته باشد که این موضوع اثبات می کند تیغه خوب نصب نشده و بالانس نیست.

۲۱. در صورت مشاهده هر مسئله غیر عادی، سریعاً کار را متوقف کنید.
۲۲. هرگز تلاش نکنید کلید را در وضعیت روشن قفل کنید.
۲۳. همواره هوشیار باشید، مخصوصاً در حین عملیات تکراری و همسان، هرگز خود را گول نزنید که ایمنی کامل است. تیغه ها بسیار بیرحم هستند.
۲۴. تنها از متعلقات توصیه شده در این راهنما استفاده کنید. استفاده از متعلقات متفرقه و نامناسبی نظیر دیسک ساینده ممکن است منجر به بروز آسیب شود.
۲۵. در حین اره کاری کیسه گرد و غبار را به فارسی بر متصل نمایید.
۲۶. نوع تیغه را بر اساس نوع قطعه کار انتخاب کنید.
۲۷. هنگام ایجاد شیار مراقب باشید.
۲۸. برخی از ذرات غبار ایجاد شده حین فرایند برش مواد شیمیایی بوده و موجب بروز سرطان، نقص در تولد نوزادان یا دیگر مضرات جسمی می شوند. برخی از این مواد شیمیایی عبارتند از:
 - _ سرب حاصل از مواد رنگ شده با رنگ های حاوی سرب.
 - _ آرسنیک و کرومیوم موجود در الوار محتوی مواد شیمیایی.
- ۲۹- میزان خطر آفرینی این مواد برای شما متفاوت بوده و بستگی به میزان حجم کار شما دارد. برای اینکه کمتر در معرض این مواد شیمیایی قرار بگیرید، درمحیطی با تهویه مناسب کار کرده و با تجهیزات کاملاً ایمن نظیر ماسک های دارای فیلتر مواد ریز، فعالیت خود را انجام دهید.
- ۳۰- برای کاهش صدای دستگاه همواره مطمئن شوید که تیغه تیز و تمیز است.
- ۳۱- کاربر باید به میزان کافی برای استفاده و تنظیم دستگاه آموزش دیده باشد.

ایمنی

۲۰- قطعات آسیب دیده را بررسی کنید:

- قبل از استفاده مجدد از ابزار، باید با دقت آن را بررسی کنید تا اطمینان حاصل شود که به درستی عمل کرده و کارکرد مورد نیاز خود را دارد.
- تنظیمات و اتصالات قطعات گردان را چک کنید و برای کلیه قطعات نیز شکستگی، نوع اتصال و هرگونه وضعیت که ممکن است بر عملکرد دستگاه تاثیر بگذارد بررسی کنید.
- حفاظ یا دیگر قطعاتی که آسیب دیده اند باید به درستی توسط نمایندگان مجاز تعمیر یا تعویض شوند.
- کلید آسیب دیده حتما باید توسط مراکز سرویس مجاز تعویض شود.

۲۱- هشدار:

- استفاده از هرگونه لوازم جانبی یا متعلقات بغیر از موارد توصیه شده توسط سازنده موجب بروز خطر آسیب به کاربر خواهد شد.
- ۲۲- باید ابزار خود را منطبق با قوانین ایمنی خود ابزار نگهداری نموده و هرگونه تعمیرات باید توسط افراد ماهر در نمایندگیها و با استفاده از قطعات اصلی انجام بگیرد. در غیر اینصورت بروز خطر حتمی است.

ایمنی

۷- از ابزار مناسب استفاده کنید:

- هرگز به ابزارهای کوچک فشار نیاورید تا کار ابزارهای صنعتی بزرگ را انجام دهند.
- هرگز از ابزارها برای مقاصد تعریف نشده استفاده نکنید. برای مثال از اره گردبر برای برش درخت و شاخه ها استفاده نکنید.

۸- لباس مناسب بپوشید:

- از لباس گشاد و جواهرات استفاده نکنید چون در بخش های گردان دستگاه گیر می کنند.
- در زمان کار در فضای باز، پیشنهاد می شود که از کفش ایمنی ضد لغزش استفاده کنید.
- از کلاه مناسب برای مهار موهای بلند استفاده کنید.

۹- از تجهیزات حفاظتی استفاده کنید:

- از عینک ایمنی استفاده کنید.
- از ماسک صورت یا ضد گرد و غبار در محیط دارای گرد و غبار استفاده کنید.
- ۱۰- از تجهیزات جاذب گرد و غبار استفاده کنید:
- در صورتی که با این محصول کیسه جذب گرد و غبار عرضه میگردد، ابتدا آن را متصل کنید.

۱۱- مراقب کابل دستگاه باشید:

- هرگز برای از برق کشیدن کابل خود آن را نکشید. کابل را در مقابل حرارت، روغن و لبه های تیز محافظت کنید.

۱۲- کار ایمن:

- در صورت امکان از گیره برای نگهداشتن قطعه کار استفاده کنید زیرا ایمنی آن نسبت به نگهداری با دست بیشتر است.

۱۳- دستگاه را بیش از اندازه نگسترانید:

- پایه ها را به درستی محکم نموده و در تمام مدت تعادل آن را حفظ کنید.

۱۴- از ابزار با دقت مراقبت کنید:

- ابزار برش را همواره تیز و تمیز نگهدارید تا عملکرد بهتر و ایمن تری داشته باشند.
- در زمان روغنکاری و تعویض متعلقات از دستورالعمل ها پیروی کنید.

۱۷- از روشن کردن سهوی دستگاه اجتناب کنید:

- مطمئن شوید در زمان زدن دو شاخه به پریز کلید دستگاه در وضعیت خاموش باشد.

۱۸- در فضای باز از کابل سیار عایق استفاده کنید:

- زمانی که از ابزار در فضای باز استفاده می کنید، تنها از سیم سیار مختص فضای باز استفاده کنید.

۱۹- هوشیار باشید:

- در زمان عملیات حالت عادی داشته و زمانی که خسته هستید با دستگاه کار نکنید.

ایمنی

افلام داخل بسته بندی

دستورالعمل های ذیل جهت ایمنی شماست. لطفاً کاملاً این دستورات را قبل از شروع کار با محصول مطالعه نموده و به زمان دیگری موکول نکنید. از این فارسی بر تنها برای برش قطعات چوبی با ضخامت کمتر از ۱۱۰ میلیمتر استفاده کنید.

از این دستگاه برای برش مواد قابل اشتعال و انفجار یا سمی و یا برش فولاد، آهن، برنج یا مواد غذایی استفاده نکنید. استفاده غیر صحیح از این دستگاه منجر به بروز آسیب به دستگاه و پاره ای خطرات برای کاربر میگردد. این دستگاه تنها جهت استفاده با متعلقات مجاز معرفی شده متناسب میباشد. هرگز از دستگاه در زیر بارش برف و باران یا در مجاورت رطوبت استفاده نکنید.

هشدارهای ایمنی

هشدار! همواره در زمان استفاده از ابزارهای برقی باید نکات ایمنی پایه ای رعایت شوند تا میزان خطرات به حداقل برسد.

تمامی دستورات را قبل از شروع کار با این محصول مطالعه نموده و تلاش کنید تا آنها را به خاطر بسپارید.

۱- محل کار را همواره تمیز نگهدارید:

- محل و میز کار بهم ریخته و نامرتب، خود عامل خطر است.

۲- ملاحظات لازم برای محل کار را در نظر بگیرید:

- ابزار را در معرض باران قرار ندهید. ابزار را در محل بخار گرفته یا مرطوب به کار نگیرید. محل کار خود را تمیز نگهدارید. هرگز از این ابزار در مجاورت مایعات قابل اشتعال یا گازها استفاده نکنید.

۳- خود را در مقابل برق گرفتگی تجهیز کنید:

از اتصال بدن با تجهیزات متصل به زمین نظیر لوله ها، رادیاتورها و یخچال خودداری کنید.

۴- دیگران را از محل کار دور نگهدارید:

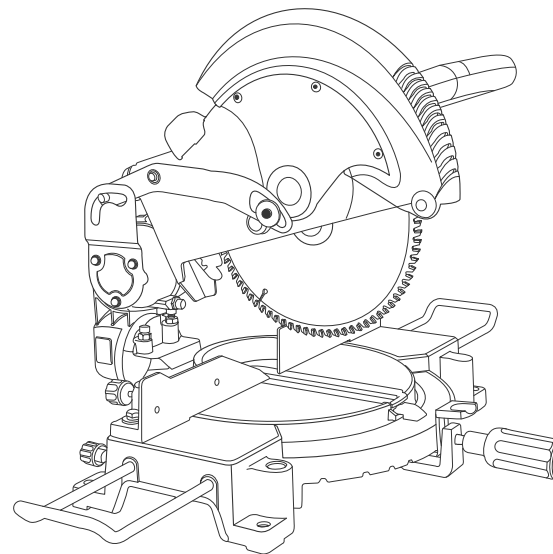
به افراد دیگر خصوصاً کودکان اجازه کار با دستگاه یا لمس کابل دستگاه یا کابل سیار را ندهید.

۵- ابزار آلات اضافی را در انبار قرار دهید:

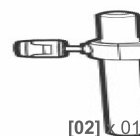
زمانی که از ابزاری استفاده نمی کنید، باید آن را در جایی خشک و قفل شده که از دسترس کودکان دور است قرار دهید.

۶- به دستگاه فشار بیش از حد نیاورید:

دستگاه کار خود را در محدوده عملیاتی و سرعت تعریف شده بهتر و ایمن تر انجام می دهد.



[01] x 01



[02] x 01



[03] x 02



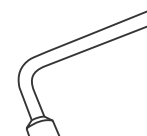
[04] x 01



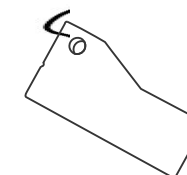
[05] x 01



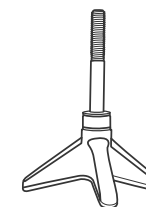
[06] x 01



[07] x 01



[08] x 01



[09] x 01

فهرست مطالب

- اقلام داخل بسته بندی
- ایمنی
- تشریح محصول
- نصب و راه اندازی
- کار با دستگاه
- حمل و جا بجایی
- تعمیرات و نگهداری
- ویژگی های فنی

مدل: 5917 CLS

